

MEDIDOR DE HUMEDAD MED-UMI



PATENTE
REQUERIDA

| PRECISIÓN COMPRABADA

La diferencia encontrada en las lecturas con el MED-UMI en comparación con los medidores de laboratorio fueron de un máximo +/- 0,3%.

El MED-UMI es un equipamiento para medición de humedad de granos en flujo enteramente desarrollado por Garten, con base en muchos años de pesquisa, y que permite el control totalmente automático y estable de un secador de granos.

El equipamiento hace la toma de muestras directo del secador, bajo el mismo ambiente de temperatura y humedad del proceso, garantizando el micro clima idéntico, de forma a no tener una contaminación de la muestra.

| SENSOR DE ÚLTIMA GENERACIÓN

El MED-UMI tiene un sensor capacitivo desarrollado especialmente para ese propósito, con características especiales, fabricado en Alemania, bajo especificación de GARTEN.



| FUNCIONAMIENTO

Los datos leídos por el sensor son enviados al módulo de análisis, que recibe las informaciones y correlaciona con otros sensores, como temperatura de la masa de aire y otros.

Un software interno al módulo de análisis hace el tratamiento de las informaciones y determina acciones que serán ejecutadas por actuadores eléctricos y neumáticos del equipamiento de medición de humedad y del secador.

| DIFERENCIAL

El cuadro controlador del MED-UMI sustituye completamente el existente de los secadores, haciendo la lectura de la humedad y controlando el mismo, pudiendo inclusive actuar en el accionamiento de elevadores, desviadores de flujo, registros neumáticos, extractores y transportadoras. Siendo por lo tanto un verdadero kit de automatización y control de secadoras de granos.

| CONECTIVIDAD

El MED-UMI puede ser conectado a los sistemas de automatización de proceso por intermedio de red ETHERNET y también por red corporativas, exportando datos para sistemas ERP. El acceso a las informaciones del equipamiento puede ser hecho en pantalla local, computadoras autorizadas en la red y/o por intermedio de tablets y smartphones, por ejemplo, de cualquier lugar en el mundo.

| GRÁFICO DE SECADO



| RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS

Energía eléctrica: tensión 110/220 VCA, 50/60 Hz.

Salidas disponibles en alarma, pulsos de descarga y conexión de red.

Aire comprimido (limpio y seco): presión de 100lb (~7 Bar).

Conectividad: Red Ethernet, permite la conexión del sistema a la red del cliente.

Precisión: +/- 0,3%.



Compromiso con la solución

LIDER MUNDIAL
EN TECNOLOGÍA DE AUTOMATIZACIÓN
PARA PROCESOS DE ARROZ.

Av. Herbert Hadler, 1367 - Pelotas/RS - Brasil | Fone: +55 (53) 3028.9001
www.garten.com.br | garten@garten.com.br

